

KARNED



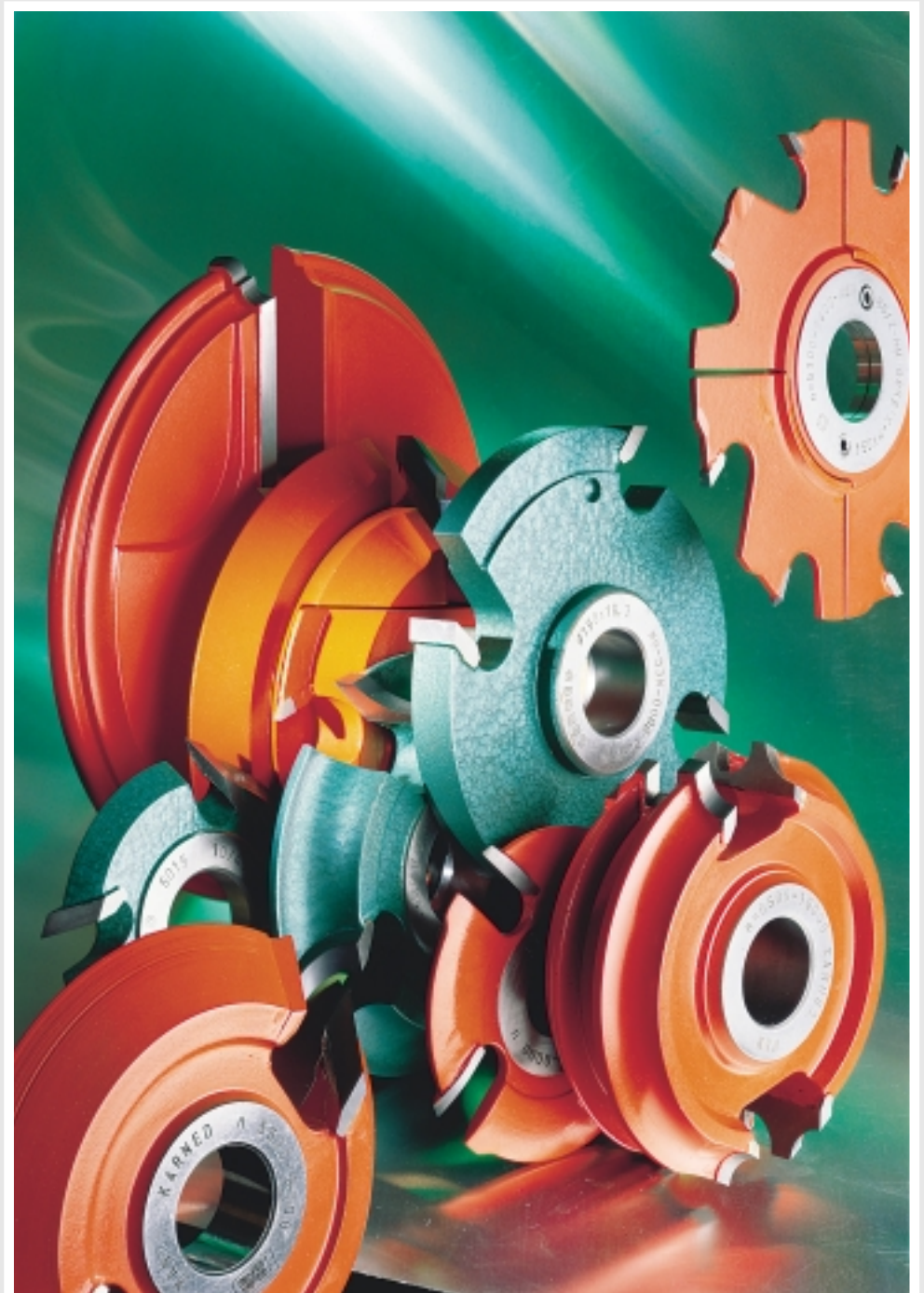
NÁSTROJE NA OBRÁBĚNÍ DŘEVA
s břitovými destičkami ze slinutého karbidu



TOOLS FOR WOODWORKING
with tungsten carbide teeth



HOLZWERKZEUGE
mit Schneiden aus Hartmetall





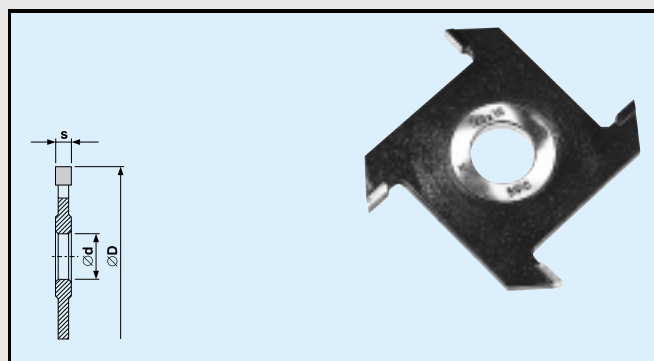
Drážkovací fréz "roovin" c#tters \$#tfr#iser	02 ÷ 04
&alcovací fréz C#tter hea's &alz()fe	04 ÷ 05
fréz tvarové &or * c#tters &or * fr#iser	05 ÷ 07
fréz e)ovací + ortise c#tters Za)fenfr#iser	07 ÷ 08
oblovací hlav -lanner knife hea's ,obel()fe	08
fréz)ro s)eciál * í stro.e C#tters for s)ecial * achines &r#iser f/r S)ezial * aschinen	07 ÷ 08
fréz na s)o.e C#tters for .oints Oerlei * fr#iser	09
fréz na v1rob# 'veži C#tters for 'oors 3/renfr#iser	10 ÷ 11
Sa' fréz na srážení a zaoblování C#tter{sets ro#n'in" an" cha * ferin" 5br#n'4#n' 5bkantfr#isers#tze	11 ÷ 12
Sa' fréz na)al#bk C#tter{sets for boar's Oerstellbare \$#t#n' &e' erfr#iser	12 ÷ 13
&réz na v1rob# oken C#tters for 6in' o6s &ensterfr#iser	14 ÷ 15
S#kovník 7nottin" 'rills Z lin' erko)fbohrer	16
Sto)kové fréz Shank "roovin" c#tters Oberfr#iser	7
8' ržba a ostžení nástro.9	18

DRÁŽKOVACÍ FRÉZY s rovnými zuby GROOVING CUTTERS with straight teeth NUTFRÄSER mit geraden Schneider

5010

ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	4	4	30
100	5	4	30
100	6	4	30
100	8	4	30
100	10	4	30
100	12	4	30
125	4	4	30
125	5	4	30
125	6	4	30
125	8	4	30
125	10	4	30
125	12	4	30
160	6	4	30
160	8	4	30
160	10	4	30
160	12	4	30
180	6	6	30
180	8	6	30
180	10	6	30
180	12	6	30
180	14	6	30

Příklad objednávky: 5010 drážkovací fréza Ø125x4 - 10 ks
An order example: 5010 grooving cutter Ø125x4 - 10 pcs
Bestellbeispiel: 5010 Nutfräser ohne Vorschneider Ø125x4 - 10 St.

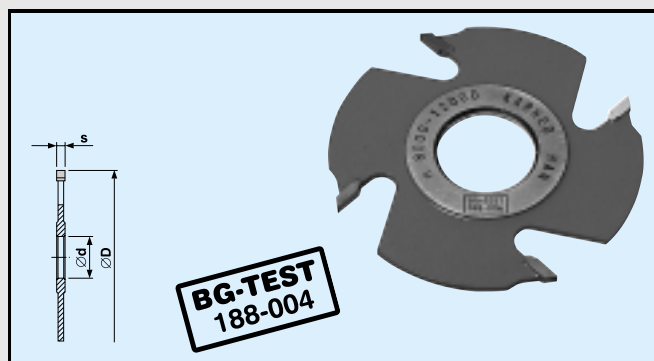


DRÁŽKOVACÍ FRÉZY s rovnými zuby GROOVING CUTTERS with straight teeth NUTFRÄSER mit geraden Schneider

1050.4

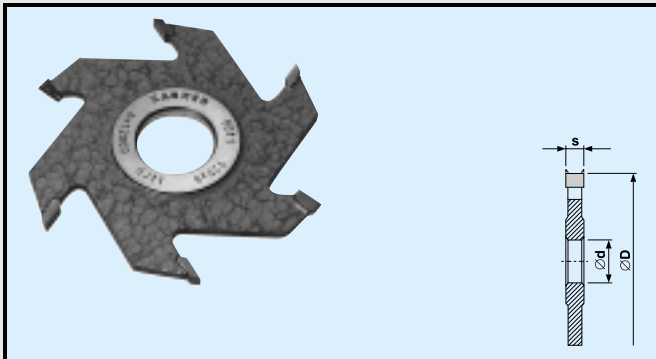
ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	4	4	30
100	5	4	30
100	6	4	30
100	8	4	30
100	10	4	30
100	12	4	30
125	4	4	30
125	5	4	30
125	6	4	30
125	8	4	30
125	10	4	30
125	12	4	30
140	6	4	30
140	8	4	30
140	10	4	30
140	12	4	30
160	6	4	30
160	8	4	30
160	10	4	30
160	12	4	30
180	6	4	30
180	8	4	30
180	10	4	30
180	12	4	30
180	14	4	30
180	16	4	30

Příklad objednávky: 1050.4 drážkovací fréza Ø125x5-30 - 3 ks
An order example: 1050.4 grooving cutter Ø125x5-30 - 3 pcs
Bestellbeispiel: 1050.4 Nutfräser Ø125x5-30 - 3 St.



5011

DRÁŽKOVACÍ FRÉZY s rovnými zuby a předřezávači
GROOVING CUTTERS with straight teeth and spurs
NUTFRÄSER mit geraden Schneiden und Vorschneider

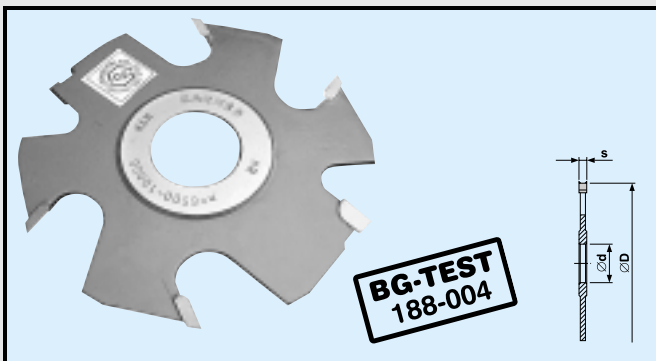
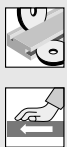


ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
100	4	4	2	30
100	5	4	2	30
100	6	4	2	30
100	8	4	2	30
100	10	4	2	30
100	12	4	2	30
125	4	4	2	30
125	5	4	2	30
125	6	4	2	30
125	8	4	2	30
125	10	4	2	30
125	12	4	2	30
160	6	4	2	30
160	8	4	2	30
160	10	4	2	30
160	12	4	2	30
160	14	4	2	30
180	6	4	2	30
180	8	4	2	30
180	10	4	2	30
180	12	4	2	30
180	14	4	2	30

Příklad objednávky: 5011 drážkovací fréza s předřezávači Ø100x4 - 10 ks
 An order example: 5011 grooving cutter with spurs Ø100x4 - 10 pcs
 Bestellbeispiel: 5011 Vorschneid-Nutfräser Ø100x4 - 10 St.

1150

DRÁŽKOVACÍ FRÉZY s rovnými zuby a předřezávači
GROOVING CUTTERS with straight teeth and spurs
NUTFRÄSER mit geraden Schneiden und Vorschneider



ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
100	4	4	2	30
100	5	4	2	30
100	6	4	2	30
100	8	4	2	30
100	10	4	2	30
100	12	4	2	30
125	4	4	2	30
125	5	4	2	30
125	6	4	2	30
125	8	4	2	30
125	10	4	2	30
125	12	4	2	30
140	6	4	2	30
140	8	4	2	30
140	10	4	2	30
140	12	4	2	30
160	6	4	2	30
160	8	4	2	30
160	10	4	2	30
160	12	4	2	30
160	14	4	2	30
160	16	4	2	30
180	8	4	2	30
180	10	4	2	30
180	12	4	2	30
180	14	4	2	30
180	16	4	2	30

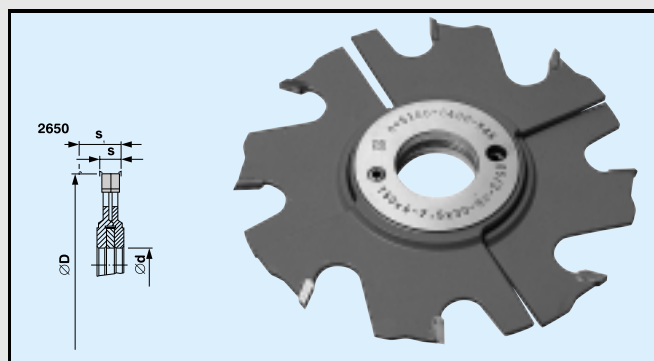
Příklad objednávky: 1150 drážkovací fréza Ø160x10-30 - 5 ks
 An order example: 1150 grooving cutter Ø160x10-30 - 5 pcs
 Bestellbeispiel: 1150 Nutfräser Ø160x10-30 - 5 St.

FRÉZY STAVITELNÉ drážkovací ADJUSTABLE GROOVING CUTTERS VERSTELLBARE VORSCHNEID-NUTFRÄSER

2650

ØD /mm/	s - s ₁ /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
150	4 - 7,5	4	2 pravé; 2 levé 2 right; 2 left 2 recht; 2 links	30
150	8 - 15,5	4	2 pravé; 2 levé 2 right; 2 left 2 recht; 2 links	30

Příklad objednávky: 2650 drážkovací fréza Ø150x4-7,5x30 - 15 ks
An order example: 2650 Adjustable grooving cutters Ø150x4-7,5x30 - 15 pcs
Bestellbeispiel: 2650 Verstellbare Vorschneid-Nutfräser Ø150x4-7,5x30 - 15 St.

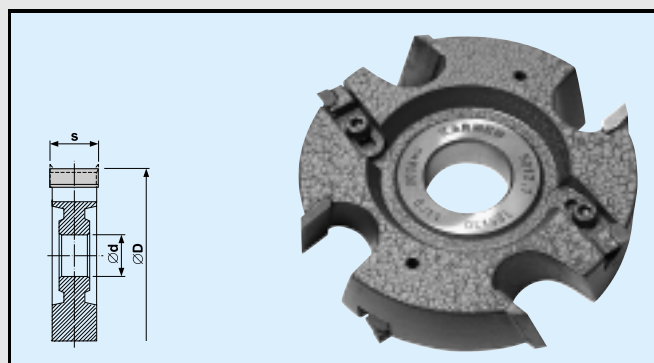


DRÁŽKOVACÍ FRÉZY se stříd. šikmými zuby a předřezávači GROOVING CUTTERS with flat teeth and spurs VORSCHNEIDFÄLZER

5012.1

ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
125	14 ●	4		30
125	16 ●	4		30
125	18 ●	4	1 pravý, 1 levý 1 right, 1 left	30
125	20 ●	4	1 recht, 1 links	30
125	25	4		30
125	30	4	2 pravý, 2 levý 2 right, 2 left	30
125	35	4	2 recht, 2 links	30
125	40	4	2 recht, 2 links	30
160	14 ●	4		30
160	16 ●	4	1 pravý, 1 levý 1 right, 1 left	30
160	18 ●	4	1 recht, 1 links	30
160	20 ●	4	1 recht, 1 links	30
160	25	4		30
160	30	4	2 pravý, 2 levý 2 right, 2 left	30
160	35	4	2 recht, 2 links	30
160	40	4	2 recht, 2 links	30

Poznámka/Note/Notiz: Frézy označené ● mají do šířky ostří 20 mm pájené předřezávače. Frézy o šířkách ostří 25 až 40 mm mají předřezávací nože typu 5058.1R (pravé) a 5058.1L (levé) / Cutters indicated ● have brazed spurs to the 20 mm width of teeth. Cutters with width of teeth from 25 to 40 mm have the type of spurs 5058.1R(right) and 5058.1L(left) / Die Fräser mit ● bezeichnet haben bis Breite 20 mm gelötete Vorschneider, Fräser der Breite 25 bis 40 mm haben Vorschneider Type 5058.1R(rechts) und 5058.1L(links).



NOŽOVÉ HLAVY s vyměn. destičkami a předřezávači KNIFE HEADS with inserts and spurs MESSERKÖPFE mit Wendepplatten und Vorschneidern

**3550
3551**
**3650
3651**

ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
125	30	4	4	30
125	30	2	4	30
125	40	4	4	30
125	40	2	4	30
125	50	4	4	30
125	50	2	4	30
125	60	4	4	30
125	60	2	4	30

Poznámka: Na zvláštní požadavek lze vyrobit nástroje s jiným upínacím a řezným průměrem. Norma 3550 a 3551 čtyřzubé provedení Norma 3650 a 3651 dvojzubé provedení

Note: Optionally, it is possible to manufacture tools with different clamping and cutting diameters.

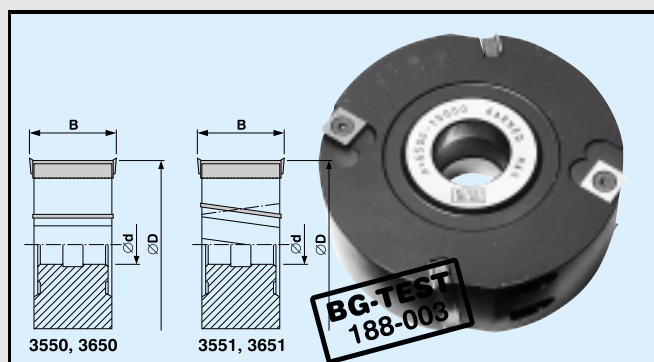
Standard 3550 and 3551 with four teeth
Standard 3650 and 3651 with two teeth

Notiz: Auf Wunsch kann auch mit anderen Aufspann- und Schneid-Durchmesser gefertigt werden

Standard 3550 und 3551 mit 4-Wendepplatten
Standard 3650 und 3651 mit 2-Wendepplatten

Jako náhradní díly možno objednat/Spare parts/Als Ersatzteile können bestellt werden:

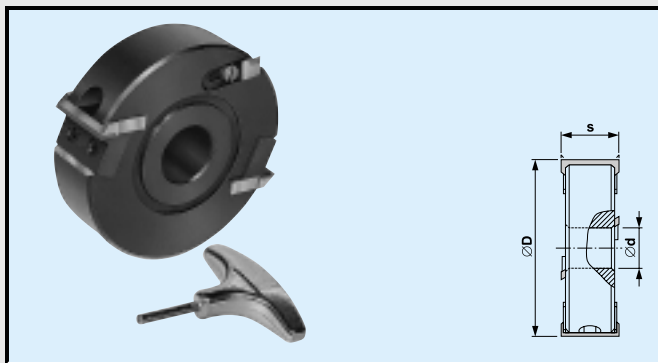
vyměnitelnou břitovou destičku/insert/Wendepplatten (Bx12x1,5)
předřezávač/spur/Vorschneider (14x14x2)
upínací vložku/clamping insert/Spanneinsatz (KU)
upínací šroub/screw/Schraube (SR 61)



KARNED

5034.1

NOŽOVÉ HLAVY s předřezávači REBATING AND JOINTING CUTTER HEADS with spurs VORSCHNEID-FALZKÖPFE



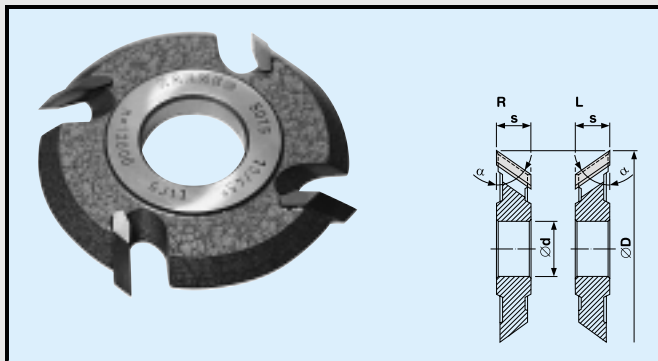
ØD /mm/	s /mm/	Počet nožů Number of knives Anzahl Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
120	40	2	1 pravý; 1 levý 1 right; 1 left 1 recht; 1 links	30

Průslušenství / Accessories / Zubehör: 4 ks (2 sady) vyklizovacích nožů 20 5053.1, 1 ks předřezávací nůž pravý 22 5058.1R, 1 ks předřezávací nůž levý 22 5058.1L, 1 ks přílohná šablona, 1 ks zástrčný klíč s rukojetí s=5, 1 ks zástrčný klíč s=4, 1 ks zástrčný klíč s=6, 2 ks seřizovacích šroubů M8x20, 2 ks stavěcích šroubů M10x16, 2 ks šroubů M5x12 / 4 Pcs(2sets) Knives 205053.1, 1 Pc Spur right 205058.1R, 1 Pc Spur left 225058.1L, 1 Pc Supplement stencil, 1 Pc Allen Wrench s=5, 1 Pc Allen Wrench s=4, 1 Pc Allen Wrench s=6, 2 Pcs Set Screw M8x20, 2 Pcs Set Screw M10x16, 2 Pcs Screw M5x12

Poznámka / Note / Notiz: Vyklizovací nože 22 5053.1 a předřezávací nože 22 5058.1R(pravé) a 22 5058.1L(levé) lze objednat jako náhradní díly / Spare Parts - Knives 5053.1 and knives 5058.1 (right + left) / 1 Ersatzteile: die Messer 5053.1 und 5058.

5015R
5015L^{x)}

FRÉZY ÚHLOVÉ BEVELLING CUTTERS FASENFRÄSER

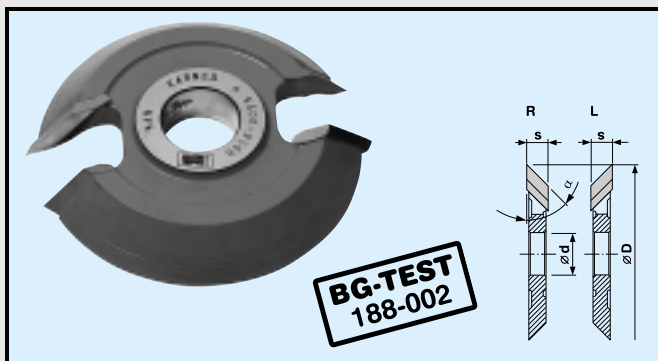


ØD /mm/	α	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	45°	10	4	30
100	60°	10	4	30
100	60°	15	4	30
125	45°	15	4	30
125	60°	20	4	30
125	60°	25	4	30
140	45°	20	4	30
140	60°	30	4	30
140	60°	35	4	30
160	45°	25	4	30
160	45°	30	4	30
160	60°	40	4	30
180	45°	35	4	30
180	45°	40	4	30

^{x)} pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

α=45°
1550R
1551L^{x)}

FRÉZY ÚHLOVÉ BEVELLING CUTTERS FASENFRÄSER



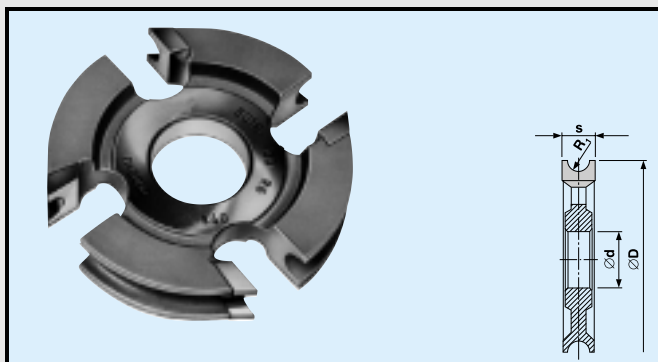
**BG-TEST
188-002**

ØD /mm/	α	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	45°	10	2	30
100	60°	10	2	30
100	60°	15	2	30
125	45°	15	2	30
125	60°	20	2	30
125	60°	25	2	30
140	45°	20	2	30
140	60°	30	2	30
140	60°	35	2	30
160	45°	25	2	30
160	45°	30	2	30
160	60°	40	2	30
180	45°	35	2	30
180	45°	40	2	30

^{x)} pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

5016^{x)}

FRÉZY ZAOKROVACÍ půlkruhové vyduté HALF ROUND CONCAVE CUTTERS HALBSTABFRÄSER



ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100 ⁹⁾	3	12	4	30
100 ⁹⁾	4	16	4	30
100 ⁹⁾	5	18	4	30
100 ⁹⁾	6	20	4	30
100	8	26	4	30
125	10	32	4	30
125	12	37	4	30
125	14	42	4	30
125	16	47	4	30
140	18	52	4	30
140	20	60	4	30

Příklad objednávky: 5016.1 zaoblovací fréza Ø140xR18 - 7 ks
An order example: 5016.1 half round concave cutters Ø140xR18 - 7 pcs
Bestellbeispiel: 5016.1 Halbstabfräser Ø140xR18 - 7 St.

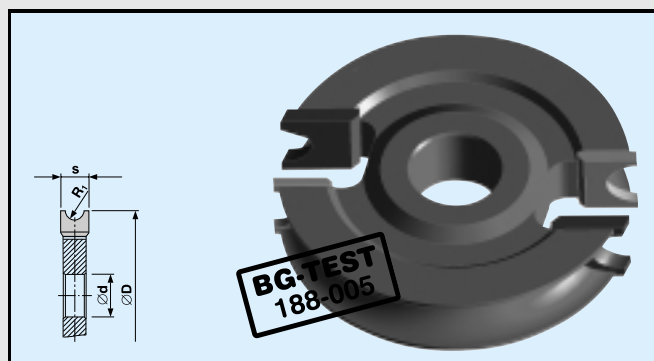
5016.1

FRÉZY půlkruhové vyduté HALF ROUND CONCAVE CUTTERS HALBSTABFRÄSER

1650.2

ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	3	12	2	30
100	4	16	2	30
100	5	18	2	30
100	6	20	2	30
100	8	26	2	30
125	10	30	2	30
125	12	35	2	30
125	14	40	2	30
125	16	45	2	30
140	18	50	2	30
140	20	58	2	30

Příklad objednávky: 1650.2 fréza půlkruhová vydutá Ø100xR5 - 10 ks
An order example: 1650.2 half round concave cutters Ø100xR5 - 10 pcs
Bestellbeispiel: 1650.2 Halbstabfräser Ø100xR5 - 10 St.

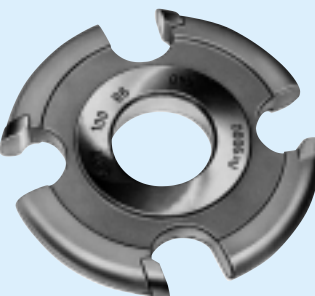
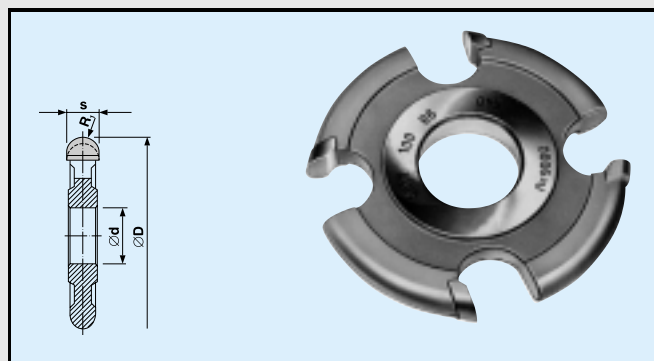

**BG-TEST
188-005**

FRÉZY ZAOKROVACÍ půlkruhové vypouklé HALF ROUND CONVEX CUTTERS HOHLKEHLFRÄSER

5017

ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
80	3	6	4	30
80	4	8,2	4	30
100	5	10,2	4	30
100	6	12,3	4	30
100	8	16,3	4	30
125	10	20,4	4	30
125	12	24,4	4	30
125	14	28,6	4	30
125	16	32,6	4	30
140	18	36,8	4	30
140	20	40,8	4	30

Příklad objednávky: 5017 zaoblovací fréza Ø100xR6 - 15 ks
An order example: 5017 half round convex cutter Ø100xR6 - 15 pcs
Bestellbeispiel: 5017 Hohlkehlfräser Ø100xR6 - 15 St.

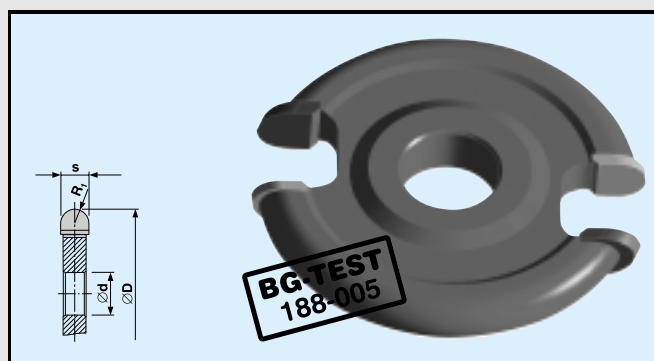


FRÉZY půlkruhové vypouklé HALF ROUND CONVEX CUTTERS HOHLKEHLFRÄSER

1750.2

ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	3	6,0	2	30
100	4	8,2	2	30
100	5	10,2	2	30
100	6	12,3	2	30
100	8	16,3	2	30
125	10	20,4	2	30
125	12	24,4	2	30
125	14	28,6	2	30
125	16	32,6	2	30
140	18	36,8	2	30
140	20	40,8	2	30

Příklad objednávky: 1750.2 fréza půlkruhová vypouklá Ø125xR16 - 5 ks
An order example: 1750.2 half round convex cutters Ø125xR16 - 5 pcs
Bestellbeispiel: 1750.2 Hohlkehlfräser Ø125xR16 - 5 St.

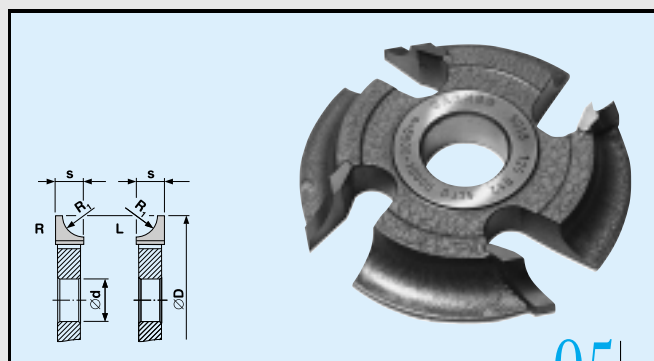

**BG-TEST
188-005**

FRÉZY ZAOKROVACÍ čtvrtkruhové vyduté QUARTER ROUND CONCAVE CUTTERS VIERTELSTABFRÄSER

**5018R
5018L^x**

ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	3	9	4	30
100	4	10	4	30
100	5	11	4	30
100	6	12	4	30
100	8	14	4	30
125	10	18	4	30
125	12	21	4	30
125	14	24	4	30
125	16	27	4	30
140	18	30	4	30
140	20	32	4	30
160	25	37	4	30
160	30	42	4	30

^x pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

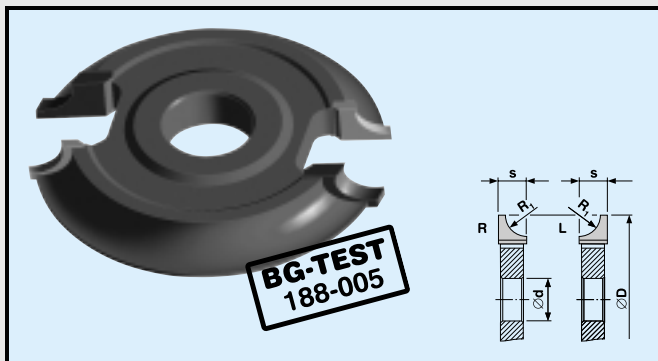


KARNED

1850.2R

FRÉZY čtvrtkruhové vyduté
QUARTER ROUND CONCAVE CUTTERS
VIERTELSTABFRÄSER

1851.2L^{x)}



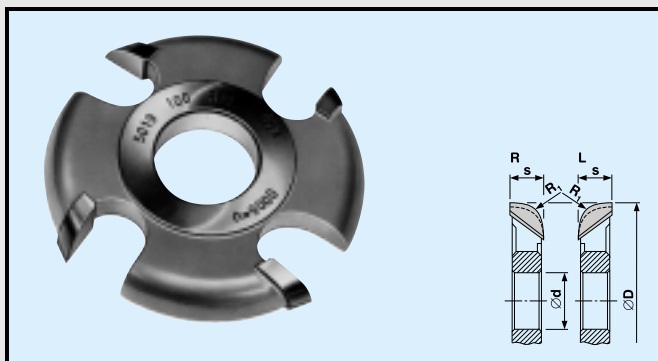
BG-TEST
188-005

ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	3	9	2	30
100	4	10	2	30
100	5	11	2	30
100	6	12	2	30
100	8	14	2	30
125	10	18	2	30
125	12	21	2	30
125	14	24	2	30
125	16	27	2	30
140	18	30	2	30
140	20	32	2	30
160	25	37	2	30
160	30	42	2	30

x) pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

5019R
5019L^{x)}

FRÉZY ZAOKROVACÍ čtvrtkruhové vypouklé
QUARTER ROUND CONVEX CUTTERS
HALBHOHLKEHLFRÄSER



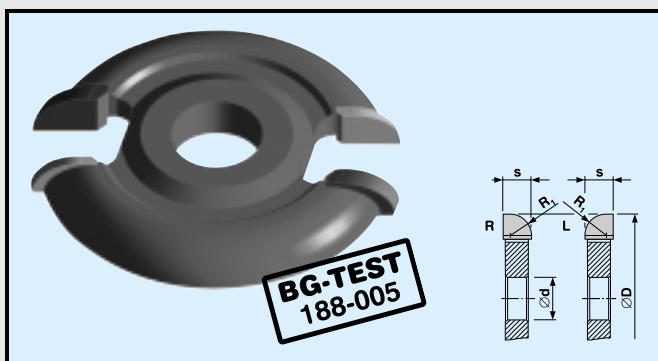
ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
80	3	4	4	30
80	4	5	4	30
80	5	6	4	30
80	6	7,2	4	30
100	8	9,2	4	30
100	10	11,3	4	30
100	12	13,3	4	30
100	14	15,3	4	30
125	16	17,4	4	30
125	18	19,4	4	30
125	20	21,5	4	30
140	25	26,5	4	30
160	30	32,5	4	30

x) pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

1950.2R

FRÉZY čtvrtkruhové vypouklé
QUARTER ROUND CONVEX CUTTERS
HALBHOHLKEHLFRÄSER

1951.2L^{x)}



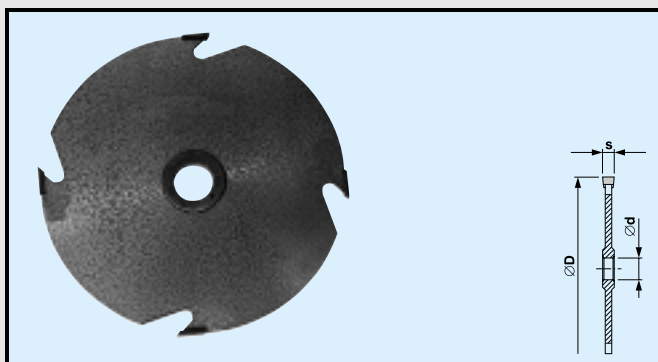
BG-TEST
188-005

ØD /mm/	R ₁ /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
80	3	4	2	30
80	4	5	2	30
80	5	6	2	30
80	6	7	2	30
100	8	9	2	30
100	10	11	2	30
100	12	13	2	30
100	14	15	2	30
125	16	17	2	30
125	18	19,5	2	30
125	20	21,5	2	30
140	25	26,5	2	30
160	30	32,5	2	30

x) pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

5028

FRÉZY ČEPOVACÍ
MORTISE CUTTERS
SCHLITZ- UND ZAPFENFRÄSER

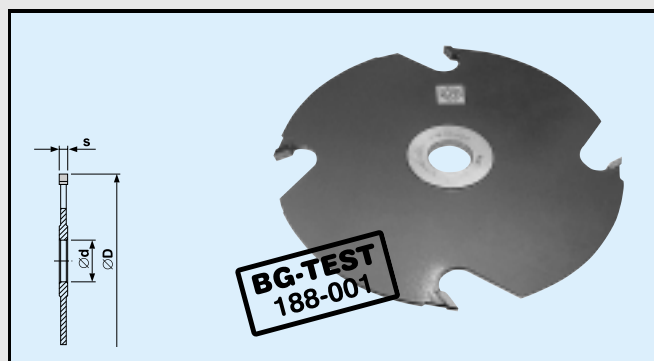


ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
250	8	4	30 (40)
250	10	4	30 (40)
250	12	4	30 (40)
250	14	4	30 (40)
250	16	4	30 (40)
250	18	4	30 (40)
250	20	4	30 (40)
320	8	4	30 (40)
320	10	4	30 (40)
320	12	4	30 (40)
320	14	4	30 (40)
320	16	4	30 (40)
320	18	4	30 (40)
320	20	4	30 (40)

ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
250	7	4	30
250	8	4	30
250	10	4	30
250	12	4	30
250	14	4	30
250	16	4	30
250	18	4	30
250	20	4	30
320	7	4	30
320	8	4	30
320	10	4	30
320	12	4	30
320	14	4	30
320	16	4	30
320	18	4	30
320	20	4	30

ČEPOVACÍ KOTOUČE MORTISE CUTTERS ZAPFENFRÄSER

2850.4



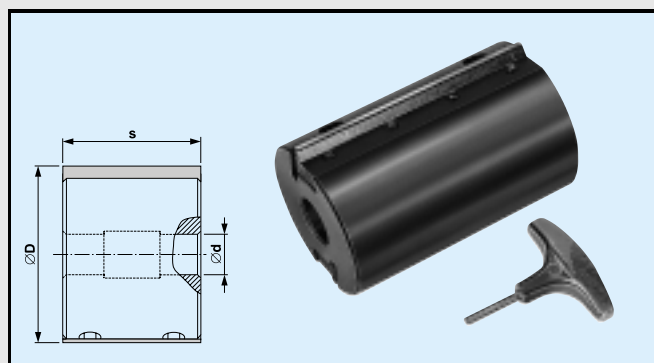
ØD /mm/	s /mm/	Počet nožů Number of knives Anzahl Schneiden	Nůž 5052.1 Knife 5052.1 Messer 5052.1	Ød /mm/
100	80	2	80	30
100	100	2	100	30
100	120	2	120	30
100	150	2	150	30

Príslušenství / Accessories / Zubehör: 4 ks (2 sady) nožů 5052.1, 1 ks zástrčný klíč s rukojetí s=5, 1 ks zástrčný klíč s=6, ČSN 23 0710.0, 2 ks seřizovacích šroubů M8x20, 2 ks stavečích šroubů M10x16 / 4 Pcs(2 sets) Knives 5052.1, 1 Pc Allen Wrench s=5, 1 Pc Allen Wrench s=6, ČSN 230710.0, 2 Pcs Set Screw M8x20, 2 Pcs set Screw M10x16 / 4 St(2 Sätze) Messer 5052.1, 1 St.Aufsteckschlüssel s=5, 1 St.Schlüssel s=6, ČSN 230710.0, 2St.Stellschrauben M8x20, 2St. Stellschrauben M10x16

Poznámka / Note / Notiz: Nože 5052.1 lze objednat jako náhradní díl v délkách 80, 100, 120 nebo 150 mm. Spare Parts - Knives 5052.1 with length 80, 100, 120 or 150 mm. Die Messer 5052.1 können als Ersatzteil in den Längen 80, 100, 120 und 150 bestellt werden.

HOBLOVACÍ NOŽOVÉ HLAVY PLANNER KNIFE HEADS HOBELKÖPFE

5033.1

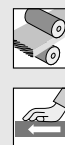
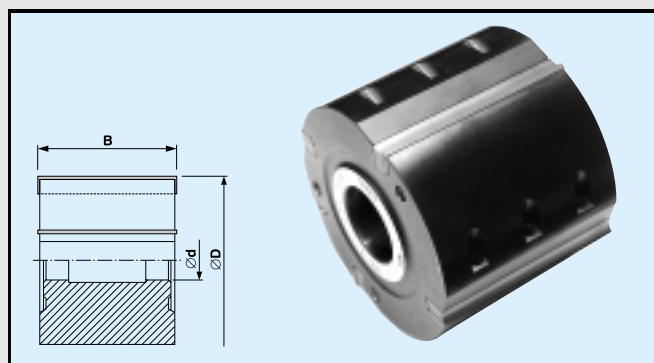


ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	80	4	30
100	100	4	30
100	120	4	30
125	80	4	30 (40)
125	100	4	30 (40)
125	120	4	30 (40)

Jako náhradní díly možno objednat/Spare parts/Als Ersatzteile können bestellt werden: vyměnitelnou břitovou destičku/insert/Wendeplatten (Bx13x2,2) upínací vložku/clamping insert/Spanneinsatz (KU) nutno udat šířku hlavy upínací šroub/screw/Schraube (SR 61)

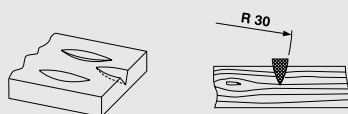
NOŽOVÉ HLAVY s vyměn. destičkami KNIFE HEADS with inserts MESSERKÖPFE mit Wendeplatten

3350



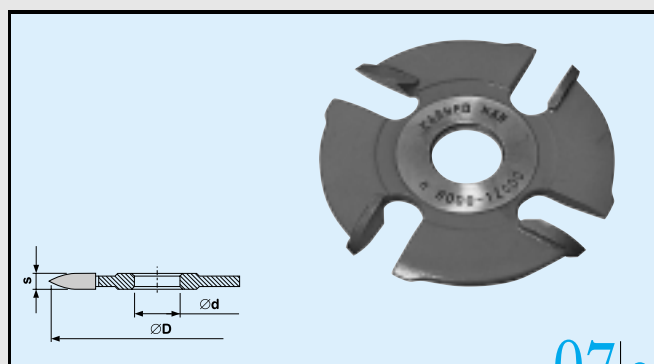
ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
100	8	4	22

Příklad objednávky: 1756 frézy na zásmolky Ø100 - 2 ks
An order example: 1756 resin spot removing cutter Ø100 - 2 pcs
Bestellbeispiel: 1756 Harzgallenfräser Ø100 - 2 St.



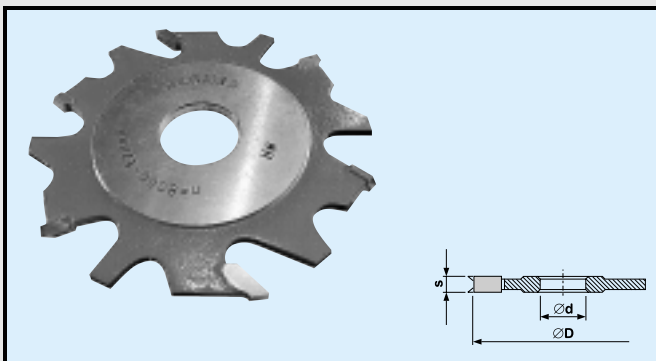
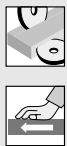
FRÉZY NA ZÁSMOLKY RESIN SPOT REMOVING CUTTER HARZGALLENFRÄSER

1756



1156

FRÉZY NA LAMELOVÉ SPOJE
CUTTERS FOR LAMELO CONNECTION
FRÄSER FÜR LAMELLO-VERBINDUNGEN



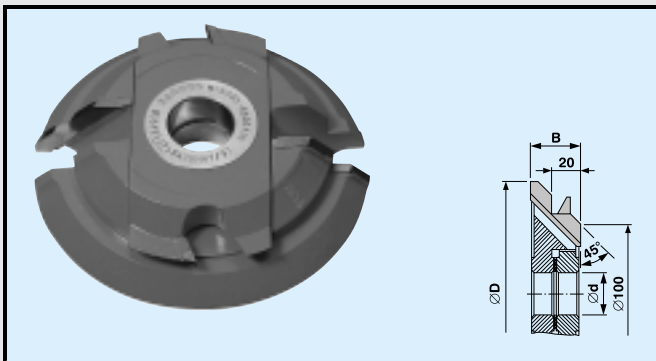
ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Počet předř. Number of spurs Anzahl der Vorschneider	Ød /mm/
100	4	2	2 pravé, 2 levé 2 right, 2 left 2 recht, 2 links	22

Příklad objednávky: 1156 fréza Ø100 - 2 ks
 An order example: 1156 cutter Ø100 - 2 pcs
 Bestellbeispiel: 1156 Fräser Ø100 - 2 St.



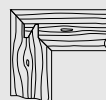
8351

SLOŽENÉ FRÉZY NA ROHOVÉ SPOJE
LOCK MITRE CUTTERS
FRÄSERSATZ FÜR ECKVERBINDUNGEN



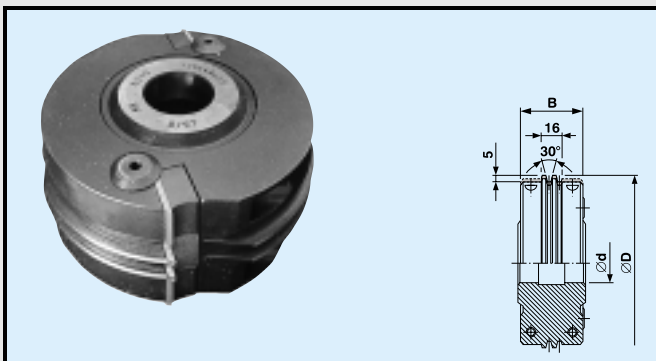
ØD /mm/	B /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
160	35	2	30

Příklad objednávky: 8351 sada - 1 ks
 An order example: 8351 set - 1 pc
 Bestellbeispiel: 8351 Fräsersatz - 1 St.



8340

NOŽOVÉ SPÁROVACÍ HLAVY s vyměnitelnými destičkami
GLUE JOINT PROFILE CUTTERS with inserts
MESSERKÖPFE mit Wendeplatten für Fugen



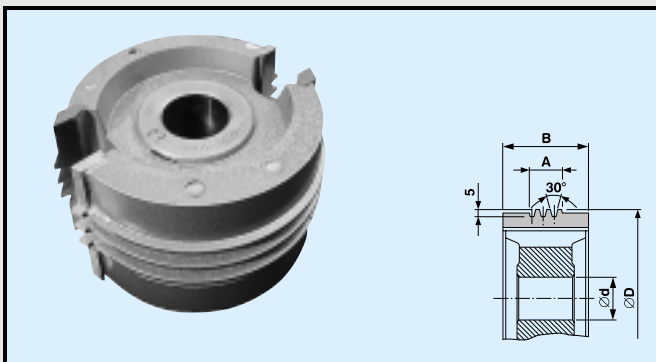
ØD /mm/	B /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
125	48	2	30

Jako náhradní díly možno objednat/Spare parts/Als Ersatzteile können bestellt werden:
 vyměnitelnou břitovou destičku/insert/Wendeplatten (F2.48.1005)
 upínací vložku/clamping insert/Spanneinsatz
 upínací šroub/screw/Schraube (SR 59; SR 58)
 šroub/screw/Schraube M6x8 ČSN 02 1187.70

Příklad objednávky: 8340 nožová spárovací hlava Ø125x48x30 - 2 ks
 An order example: 8340 glue joint profile cutter Ø125x48x30 - 2 pcs
 Bestellbeispiel: 8340 Messerköpfe Ø125x48x30 - 2 St.

8355

SPÁROVACÍ FRÉZY
GLUE JOINT PROFILE CUTTERS
FUGENFRÄSER



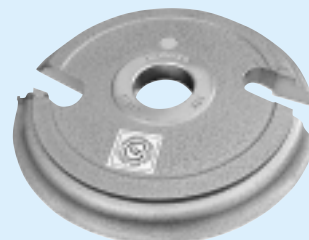
ØD /mm/	B /mm/	A /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
125	60	24	2	30
125	50	16	2	30

Příklad objednávky: 8355 spárovací fréza Ø125x60x30 - 3 ks
 An order example: 8355 glue joint profile cutter Ø125x60x30 - 3 pcs
 Bestellbeispiel: 8355 Fugenfräser Ø125x60x30 - 3 St.

FRÉZY NA NÁBYTKOVÉ DVEŘE PROFILE CUTTERS, counter profile for furniture doors FRÄSER FÜR MÖBELTÜREN

8151R
8151L

8251R
8251L



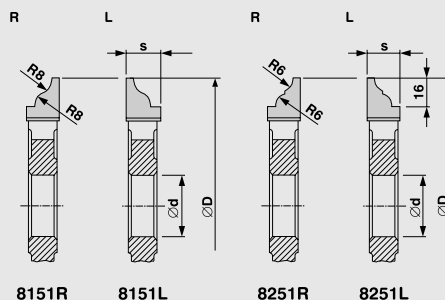
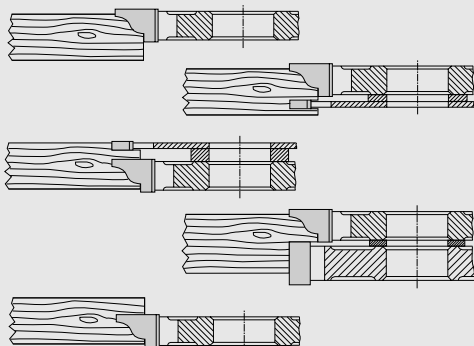
ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
125	16	2	30
160	16	2	30
305	16	2	30

Poznámka / Note / Notiz: jen samostatný tvar.nástroj/only independent profile cutter/nur einzelne Profilfräser

Výrobu různých profilů umožňuje kombinace fréz 8151 s dalšími nástroji / It is possible to combine with other cutters / Die Herstellung von verschiedenen Profilen ermöglicht die Kombination der Fräser 8151 mit anderen Werkzeugen

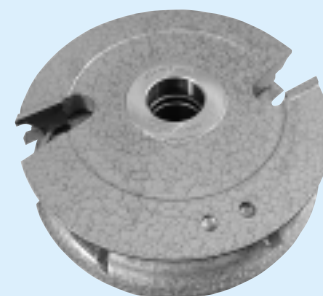
- Ø125
- 1050-drážkovací fréza/grooving cutter/Nutfräser - Ø125x4;-6;-8;-10 mm
 - 5012.1-drážkovací fréza/grooving cutter/Nutfräser - Ø125x14 až 40 mm
 - sada rozpěrných kroužků 0,1; 0,5; 1; 2; 5
- Ø160
- 1050-drážkovací fréza/grooving cutter/Nutfräser - Ø160x6;-8;-10 mm
 - 5012.1-drážkovací fréza/grooving cutter/Nutfräser - Ø160x14 až 40 mm
 - sada rozpěrných kroužků/spacers/Ring 0,1; 0,2; 0,5; 1; 2; 5
- Ø305
- čepovací kotouče na hluboký čep/mortise profile cutters for deep plug/ Zapfenfräser - fräser für tiefe Zapfen

Příklady použití:



SADA FRÉZ NA NÁBYTKOVÉ DVEŘE PROFILE CUTTER SET FOR FURNITURE DOORS FRÄSERSATZ FÜR MÖBELTÜREN

48151



ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
160	5	4	30
155	16	2	30
160	16	2	30

Sada obsahuje tyto nástroje:

Cutter set includes the below listed tools:

Der Satz enthält folgende Werkzeuge:

- 1 ks/pc/St. tvarová fréza/profile cutter/Fräser für Möbeltüren 8151R - Ø155 mm
1 ks/pc/St. tvarová fréza/profile cutter/Fräser für Möbeltüren 8151R - Ø160 mm
1 ks/pc/St. tvarová fréza/profile cutter/Fräser für Möbeltüren 8151L - Ø160 mm
1 ks/pc/St. drážková fréza/grooving cutter/Nutfräser 1150 - Ø160x5 mm
11 ks/pc/St. kroužek/spacer/Ring - s = 7 mm

Základní sadu lze doplnit o tyto nástroje:

There is a possibility to supply with the below listed tools:

- frézy/cutters/Fräser 5011 - Ø160x6 Ø160x12 mm
frézy/cutters/Fräser 5012.1 - Ø160x14 Ø160x40 mm

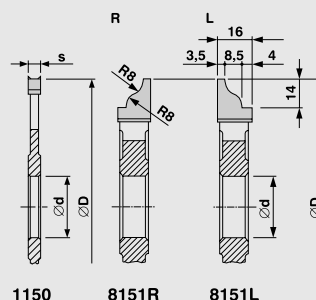
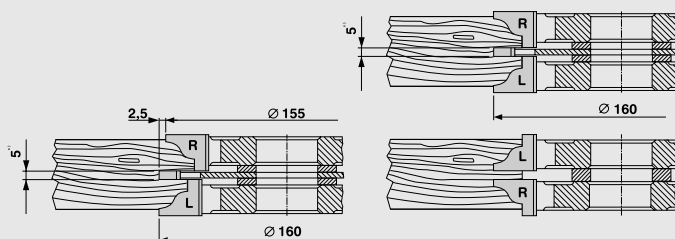
Poznámka / Note / Notiz:

Lze objednat i jednotlivé dílčí frézy 8151 - čepovací kotouče na hluboký čep Ø305 mm (L+R).

It is possible to order single cutters 8151 - mortise profile cutters for deep plug Ø305 mm (L+R)

Man kann auch einzelne Teile bestellen 8151 - Zapfenfräser für tiefe Zapfen Ø305 mm (L+R).

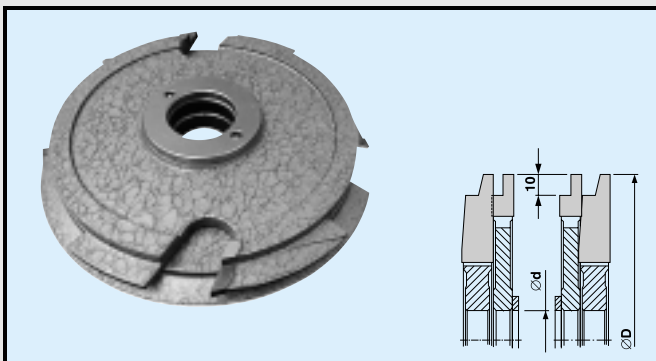
Příklady použití:



KARNED

8051

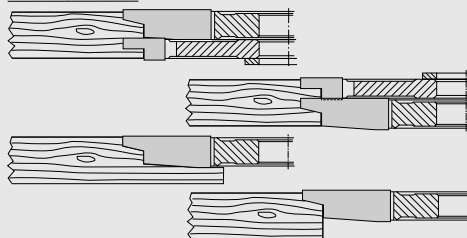
SADA FRÉZ na nábytkové dveře
PROFILE CUTTER SET, counter profile for furniture doors
FRÄSERSATZ FÜR MÖBELTÜREN



$\varnothing D$ /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	$\varnothing d$ /mm/
160	2	30

Poznámka / Note / Notiz: přesné nastavení profilu se provádí pomocí tří rozpěrných kroužků / precise extending - with 3 adjustable spacers / Das genaue Profil wird mittels 3 Distanzringen eingestellt

Příklady použití:

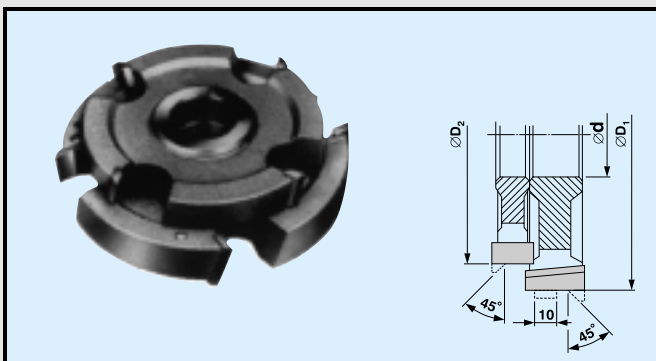


V2 - 1R
V2 - 1L

SADA FRÉZ NA DVEŘE
CUTTER SET FOR DOORS
TÜRFRÄSERSATZ

V2 - 4R
V2 - 4L

V2 - 5R
V2 - 5L

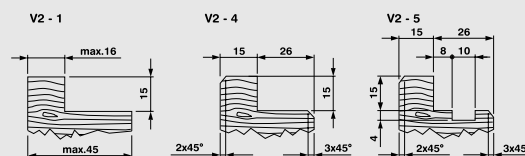


$\varnothing D$ /mm/	B /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	$\varnothing d$ /mm/
V2 - 1	185	4	30(40)
V2 - 4	165	4	30(40)
V2 - 5	165	4	30(40)

Poznámka: Do tělesa frézy V2 - 4 lze upnout vsazené radiálně přestavitelné nože k vytvoření drážky a tím se získá profil V2 - 5. Tvar vsazených nožů lze změnit dle požadavků.

Note: To the corpus of cutter V2 - 4 it is possible to clamp radial knives for groove - profile V2 - 5. The shape of knife- on special order.

Notiz: In den Körpern des Fräasers V2 - 4 kann man verstellbare Messer für die Nute spannen. Das Profil der verstellbaren Messern kann abgeändert werden.

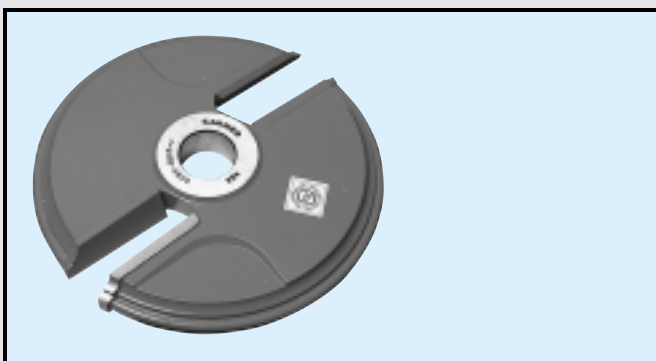


8360R

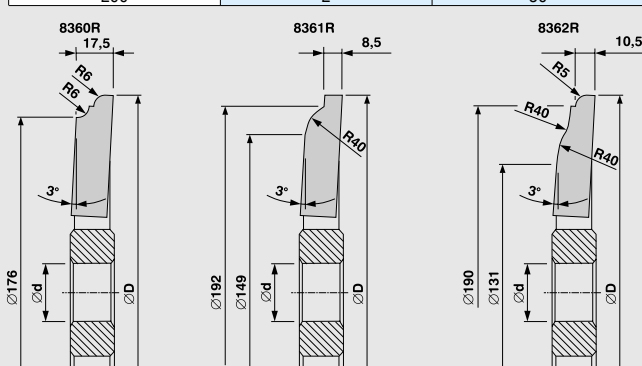
FRÉZY NA VÝPLNĚ s omezořovačem
PANEL RAISING CUTTERS BLOCK with limiting teeth
FRÄSER FÜR ZWISCHENFÜLLUNG mit Spanbegrenzern

8361R

8362R

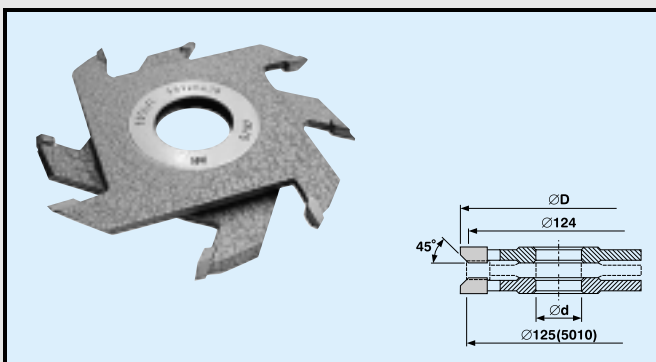


$\varnothing D$ /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	$\varnothing d$ /mm/
200	2	30



1556R
1556L

SADA FRÉZ na srážení hran
CUTTER SET for chamfering
ABKANTFRÄSERSATZ



$\varnothing D$ /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	$\varnothing d$ /mm/
131,5	4	30

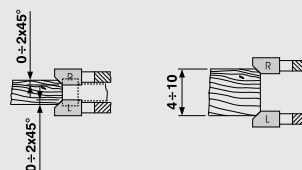
Poznámka: Frézy lze kombinovat s frézou 5010

$\varnothing 125$ -6; -8; -10; -12 či použít samostatně.

Note: It is possible to combine with cutter 5010

$\varnothing 125$ -6; -8; -10; -12 or independent.

Notiz: Die Fräser können mit dem Fräser 5010 $\varnothing 125$ -6; -8; -10; -12 kombiniert werden oder selbständig verwendet werden.



SADA FRÉZ zaoblovací a sřázečí CUTTER SET - rounding and chamfering ABRUND-UND ABKANT FRÄSERSATZ

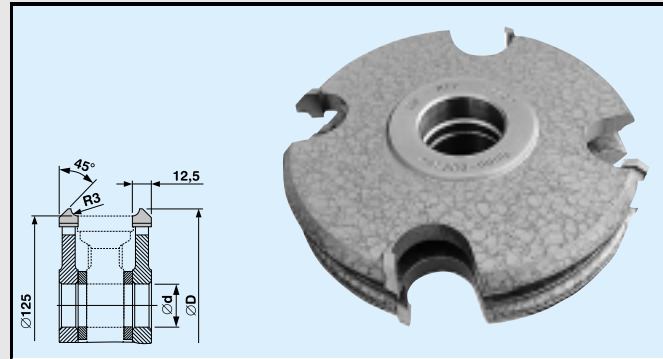
1856R
1856L

ØD /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
133,5	4	30

Poznámka: Frézy lze kombinovat s středovou frérou 5012.1
Ø125x40 do sady

Note: It is possible to combine with the central cutter 5012.1
Ø125x40 to make a desired set

Notiz: Die Fräser können mit dem Fräser 5012.1 Ø125x40
kombiniert werden

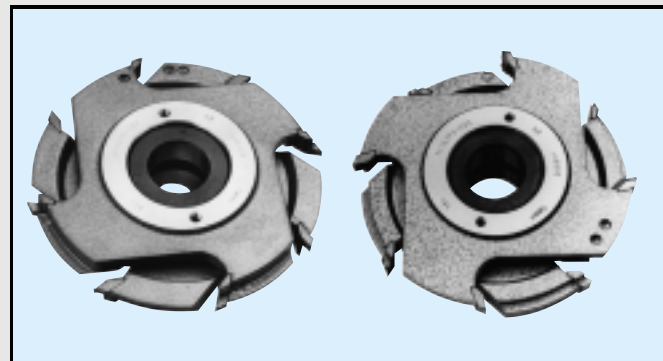
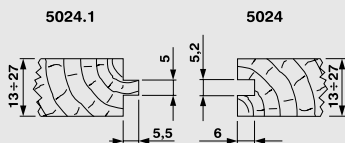


SADA FRÉZ na parketové vlysy CUTTER SET for parquets VERSTELLBARE NUT- UND FEDERFRÄSER

5024
drážka

ØD /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
180	4	40 (30; 35)

Poznámka / Note / Notiz: Frézy jsou nasazeny na upínací náboje a staženy šrouby.
Náboje mají upínací průměr 30 mm; 35 mm nebo 40 mm / Cutters are fitted on clamp-
ing hubs and screwed together. Hubs have a clamping diameter of 30 mm or 40 mm /
Die Fräser sind auf einer Spannbohrung aufgesteckt und mit Schrauben gespannt. Die Naben
haben Bohrungen von 30; 35 oder 40 mm.



SADA FRÉZ na palubky CUTTER SET for boards VERSTELLBARE NUT- UND FEDERFRÄSER

5021.1

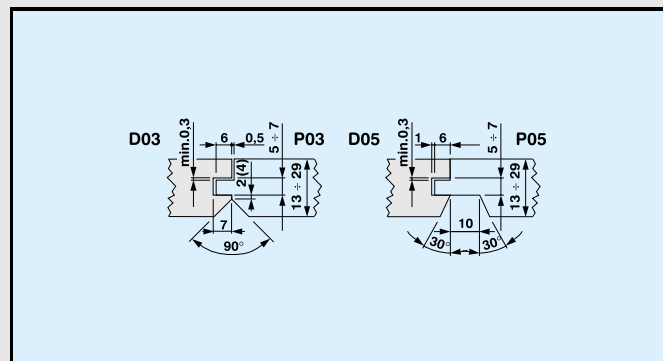
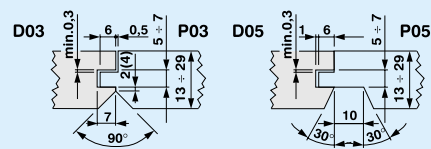
ØD /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
135	4	40

Poznámka / Note / Notiz: Sady jsou určeny pro frézy CHF 180 Q typu ROJEK

Příklad objednávky: 5021.1 sada fréz P03/D03 - 2 ks

An order example: 5021.1 Cutter set P03/D03 - 2 pcs

Bestellbeispiel: 5021.1 Fräsersatz - 2 St.



SADA FRÉZ na palubky CUTTER SET for boards VERSTELLBARE NUT- UND FEDERFRÄSER

5022

ØD /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
193	4	30 (35; 40)

Poznámka: Náboj má upínací průměr 30 mm, na zvláštní objednávku lze dodat i
s upínacím průměrem 35 mm nebo 40 mm. Sada fréz je stavebnicové
konstrukce a jednotlivé dílčí frézy lze dokoupit.

Note: The hub has a clamping diameter of 30 mm. Optionally, a clamping diam-
eter of 35 or 40 mm is available. The cutter set is of the kit-type design,
additional cutters are available for future purchase.

Notiz: Die Nabe hat eine Spannbohrung von 30 mm. Auf Bestellung kann sie auch
mit Spannbohrung von 35 oder 40 mm geliefert werden. Der Fräsersatz ist
ein Baukastensystem und die einzelnen Teile können nachgekauft werden.

Poznámka: D - pro opracování drážky

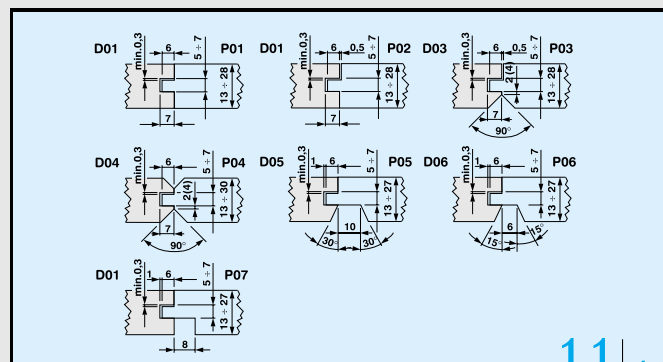
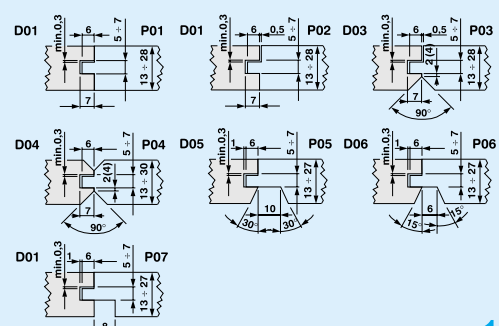
P - pro opracování pera

Note: D - Tongue cutter

P - Grooving cutter

Notiz: D - für die Nutenbearbeitung

P - für die Federbearbeitung



SESTAVENÍ SETTING TOGETHER ZUSAMMENSTELLUNG

A	profil rámu: Tk 16140 I+II - 2ks sash profile: Tk 16140 I+II - 2pcs Rahm Profile: Tk 16140 I+II - 2St.
B	profil rámu: Tk 16139 I+III - 3ks sash profile Tk 16139 I+III - 3pcs profil rámu: Tk 16139 I+III - 3St.
C	profil rámu: Tk 16139 IV+V - 2ks sash profile Tk 16139 IV+V - 2pcs Rahmprofil: Tk 16139 IV+V - 2St.

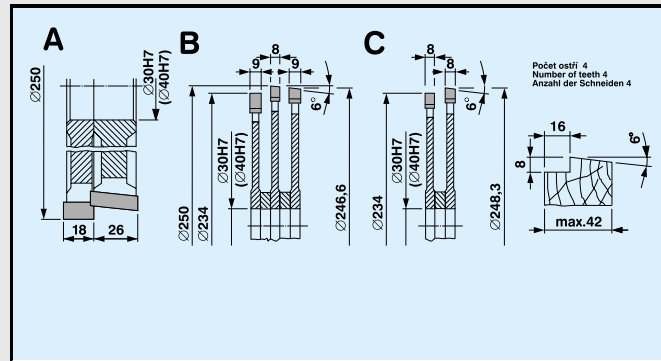
Poznámka: Současně jsou dodávány 3 ks rozpěrných kroužků
Upinací průměr 30 mm (na zvláštní objednávku i průměr 40 mm)

Note: At the same time 3 pcs of adjustable spacers are supplied.
Clamping diameter of 30 mm (on special order also diameter 40 mm).

Notiz: Gleichzeitig werden 3 St. Distanzringe geliefert. (auf Wunsch auch
Ø 40 mm)

SADA FRÉZ na okenní profil typ V3-1L PROFILE CUTTER SET FOR WINDOW SASH PROFILES GARNITUR FÜR FENSTERFERTIGUNG

V3-1L



PROFIL.FRÉZY A ČEPKOTOUČE na křídla a rámy-staveb.konstrukce CUTTERS FOR PROFILING, SLATING AND TENONING SASHES AND FRAMES PROFIL-UND ZAPFENFRÄSER FÜR FLÜGEL UND RAHMEN-BAUKASTENKONSTRUKTION

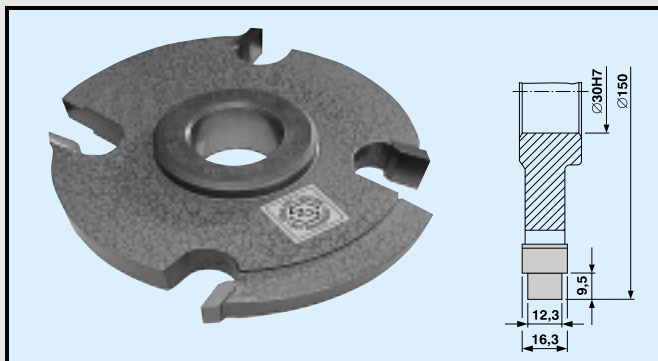
	A 12	B 15	B 15 - R 3	C 10	E 10
ZÁKLADNÍ PROFILY KŘÍDEL A RÁM STANDARD PROFILES FOR SASHES AND FRAMES GRUNDPROFILE					
PROFILOVÉ FRÉZY PROFILE CUTTERS PROFILFRÄSER					
ČEPOVACÍ KOTOUČE MORTISE CUTTERS ZAPFENFRÄSER					



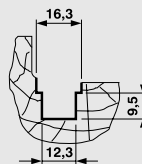
KARNED

Tk 14368

FRÉZA NA OKENNÍ KOVÁNÍ (16,3/12,3) CUTTER FOR WINDOW FITTINGS KANTENGETRIEBEFRÄSER

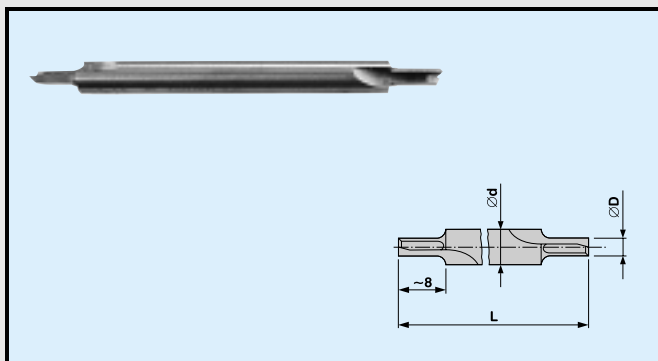


ØD /mm/	s /mm/	Počet ostří Number of teeth Anzahl der Schneiden	Ød /mm/
150	16,3	2 + 2	30



Tk4-3149

FRÉZA DVOUSTRANNÁ na frézování drážek těsnění oken GROOVING CUTTER FOR WINDOW WEATHER-STRIP NUTFRÄSER



ØD /mm/	L /mm/	Ød /mm/
Ø3,5	65	6

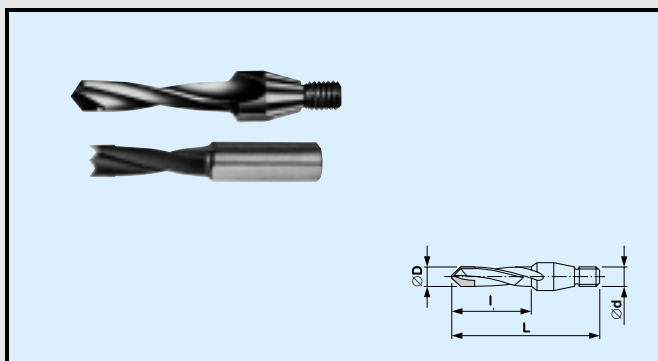
Poznámka: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit frézy s libovolným průměrem od 2 do 4 mm

Note: Optionally, it is possible to manufacture tools with different diameter from 2 to 4 mm

Notiz: Auf Kundenwunsch können Fräser mit jedem Durchmesser von 2 bis 4 mm gefertigt werden

5041R
5041L

KOLÍČKOVACÍ VRTÁKY DOWEL DRILLS DÜBELBOHRER



ØD /mm/	L /mm/	l ₁ /mm/	Ød /mm/
5041			
8	65	30	M 10
8	75	40	M 10
8	85	50	M 10
10	65	30	M 10
10	75	40	M 10
10	85	50	M 10
5041.1			
8	55	25	10 h8
10	55	25	10 h8

5041.1R
5041.1L

∅D /mm/	∅d /mm/	L /mm/	l ₁ /mm/	Počet břitů Number of teeth Anzahl der Schneiden
15	16	110	50	2 předřezávací 2 vyklizovací 2 spurs 2 clears 2 Vorschneider 2 Räumschneiden
20	16	110	50	
25	16	110	50	
30	16	110	50	
35	16	110	50	
40	16	110	50	
45	16	110	50	
50	16	110	50	

^{*)} pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

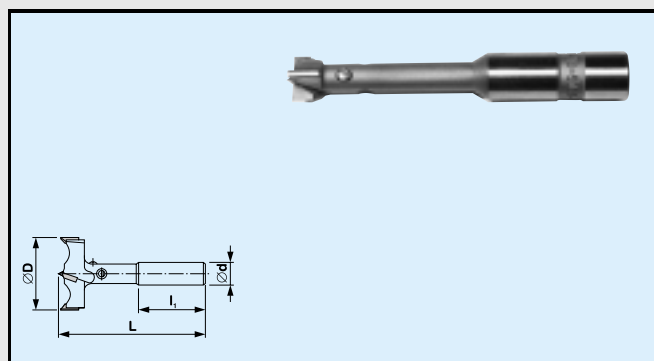
Poznámka: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit sukovníky v mezirozměrech průměru ∅D

Note: Optionally, it is possible to manufacture knotting drills with different cutting diameter

Notiz: Auf Kundenwunsch können diese Bohrköpfe auch in Zwischenabmessungen gefertigt werden

SUKOVNÍKY s válcovou stopkou KNOTTING DRILLS with cylindrical shank ZYLINDERKOPFBOHRER mit Zylinderschaft

5038R
5038L^{x)}



∅D /mm/	∅d /mm/	L /mm/	l ₁ /mm/	Počet břitů Number of teeth Anzahl der Schneiden
15	13	140	50	2 předřezávací 2 vyklizovací 2 spurs 2 clears 2 Vorschneider 2 Räumschneiden
20	13	140	50	
25	13	140	50	
30	13; 16	140	50	
35	13; 16	140	50	
40	13; 16	140	50	
45	13; 16	140	50	
50	13; 16	140	50	

^{*)} pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

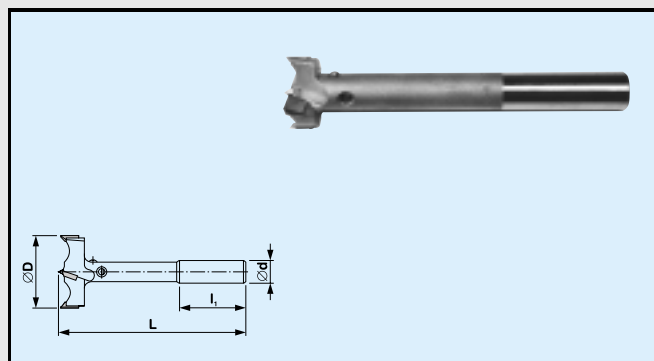
Poznámka: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit sukovníky v mezirozměrech průměru ∅D

Note: Optionally, it is possible to manufacture knotting drills with different cutting diameter

Notiz: Auf Kundenwunsch können diese Bohrköpfe auch in Zwischenabmessungen gefertigt werden

SUKOVNÍKY s válcovou stopkou KNOTTING DRILLS with cylindrical shank ZYLINDERKOPFBOHRER mit Zylinderschaft

5038.1R
5038.1L^{x)}



∅D /mm/	∅d /mm/	L /mm/	l ₁ /mm/	Počet břitů Number of teeth Anzahl der Schneiden
15	10	90	28	2 předřezávací 2 vyklizovací 2 spurs 2 clears 2 Vorschneider 2 Räumschneiden
20	10	90	28	
25	10	90	28	
30	10	90	28	
35	10	90	28	
40	10	90	28	

^{*)} pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

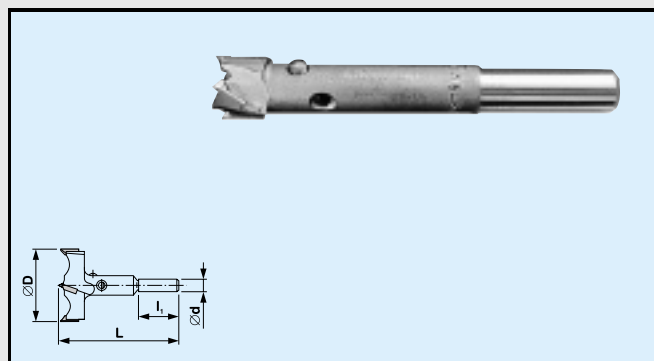
Poznámka: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit sukovníky v mezirozměrech průměru ∅D

Note: Optionally, it is possible to manufacture knotting drills with different cutting diameter

Notiz: Auf Kundenwunsch können diese Bohrköpfe auch in Zwischenabmessungen gefertigt werden

SUKOVNÍKY s válcovou stopkou KNOTTING DRILLS with cylindrical shank ZYLINDERKOPFBOHRER mit Zylinderschaft

5038.2R
5038.2L^{x)}



∅D /mm/	∅d /mm/	L /mm/	l ₁ /mm/	Počet břitů Number of teeth Anzahl der Schneiden
15	10	57	26	2 předřezávací 2 vyklizovací 2 spurs 2 clears 2 Vorschneider 2 Räumschneiden
20	10	57	26	
25	10	57	26	
30	10	57	26	
35	10	57	26	
40	10	57	26	

^{*)} pouze na zvláštní požadavek zákazníka / only on special order / nur auf Kundenwunsch

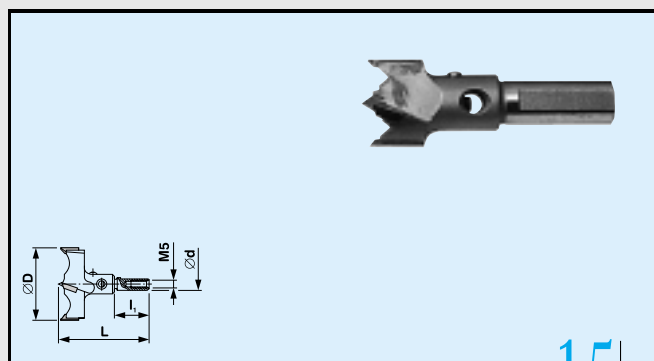
Poznámka: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit sukovníky v mezirozměrech průměru ∅D

Note: Optionally, it is possible to manufacture knotting drills with different cutting diameter

Notiz: Auf Kundenwunsch können diese Bohrköpfe auch in Zwischenabmessungen gefertigt werden

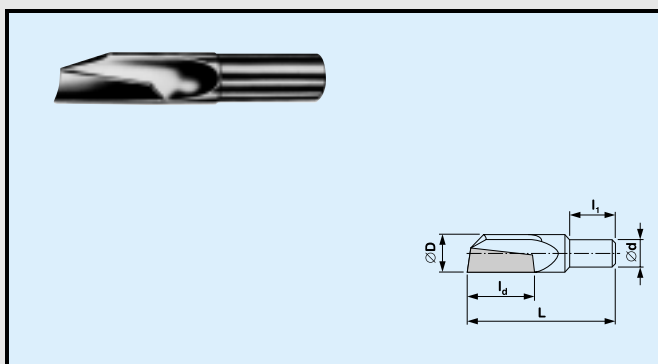
SUKOVNÍKY s válcovou stopkou pro NC stroje KNOTTING DRILLS with cylindrical shank for NC machines ZYLINDERKOPFBOHRER mit Zylinderschaft

5038.3R
5038.3L^{x)}



5044

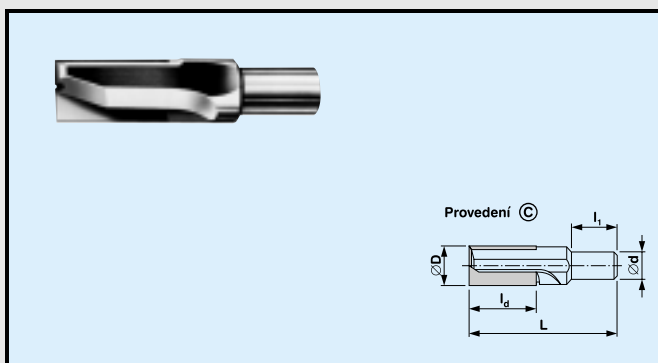
STOPKOVÉ FRÉZY JEDNOBŘITÉ pravořezné
GROOVING CUTTERS WITH ONE CUTTING EDGE right cutting
OBERFRÄSER - EINSCHNEIDER R



$\varnothing D$ /mm/	L /mm/	l_d /mm/	$\varnothing d$ /mm/	l_1 /mm/
8	50	18	9,5	20
10	53	20	9,5	20
12	56	22	9,5	20
14	60	25	12	20
16	65	27	12	20
18	70	30	12	20
20	70	30	12	20

5045

STOPKOVÉ FRÉZY DVOJBŘITÉ pravořezné
GROOVING CUTTERS WITH TWO CUTTING EDGES right cutting
OBERFRÄSER - ZWEISCHNEIDER R

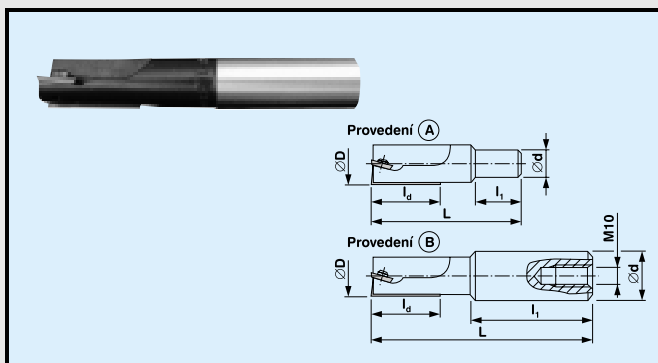


$\varnothing D$ /mm/	L /mm/	l_d /mm/	$\varnothing d$ /mm/	l_1 /mm/
4 /A	39	7	9,5	25
5 /A	41	10	9,5	25
6 /A	45	13	9,5	25
7 /A	45	13	9,5	25
8 /B	45	17	9,5	20
9 /B	48	20	9,5	20
10 /C	55	25	9,5	20
12 /C	55	25	9,5	20
14 /C	65	30	12	20
16 /C	65	30	12	20
18 /C	70	35	12	20
20 /C	70	35	12	20
22 /C	75	38	12	20
24 /C	75	38	12	20

^{*)} provedení: A - řezná část celistvá; B - fréza celistvá; C - fréza s připájenou destičkou
^{*)} Execution: A - Cutting part entire; B - cutter entire; C - cutter with brazed teeth
^{*)} Ausführung: A - Schneidteil Monolit-HM; B - Vollmonolit-HM; C - mit gelöteten HM-Platen

4450

STOPKOVÉ FRÉZY JEDNOBŘITÉ ZÁVTRNÉ pravořezné
GROOVING CUTTERS WITH ONE CUTTING EDGE right cutting
OBERFRÄSER - RECHTS - EINSCHNEIDER R

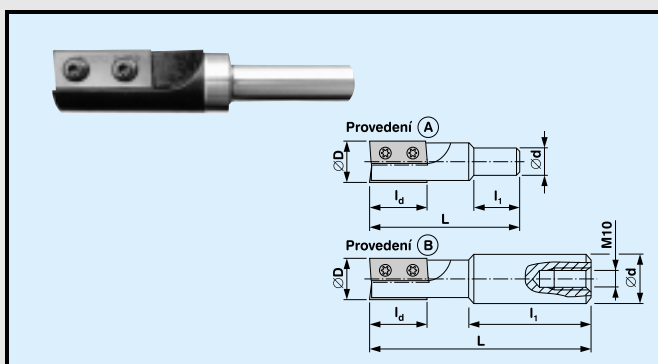


$\varnothing D$ /mm/	$\varnothing d$ /mm/	L /mm/	l_1 /mm/	l_d /mm/	Břítové destičky Cutting tips Schneidplatten	Střed. destičky Centre tip Mittenschnide
16	12	86	35	29	29x12x1,5	7,5x12x1,5
16	12	106	35	49	49x12x1,5	7,5x12x1,5
18	12	86	35	29	29x12x1,5	7,5x12x1,5
18	12	106	35	49	49x12x1,5	7,5x12x1,5
20	12	86	35	29	29x12x1,5	7,5x12x1,5
20	12	106	35	49	49x12x1,5	7,5x12x1,5
16	25	108	58	29	29x12x1,5	7,5x12x1,5
16	25	128	58	49	49x12x1,5	7,5x12x1,5
18	25	108	58	29	29x12x1,5	7,5x12x1,5
18	25	128	58	49	49x12x1,5	7,5x12x1,5
20	25	108	58	29	29x12x1,5	7,5x12x1,5
20	25	128	58	49	49x12x1,5	7,5x12x1,5

Poznámka/Note/Notiz: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit frézy o průměru $\varnothing D$ 22; 25; 30. V provedení **A** je možná i úprava stopky na $\varnothing d$ 20 / Optionally, it is possible to manufacture tools with cutting diameter $\varnothing D$ 22; 25; 30. In execution: It is possible to manufacture shank $\varnothing d$ 20 / Auf Kundenwunsch ist es möglich Fräser mit $\varnothing D$ 22; 25; 30 herzustellen. In der Ausführung **A** kann auch ein Schaft $\varnothing d$ 20 gefertigt werden.

4550

STOPKOVÉ FRÉZY DVOJBŘITÉ pravořezné
GROOVING CUTTERS WITH TWO CUTTING EDGES right cutting
OBERFRÄSER - RECHTS - ZWEISCHNEIDER R



$\varnothing D$ /mm/	$\varnothing d$ /mm/	L /mm/	l_1 /mm/	l_d /mm/	Břítové destičky Cutting tips Schneidplatten
16	12	86	35	29	29x12x1,5
16	12	106	35	49	49x12x1,5
18	12	86	35	29	29x12x1,5
18	12	106	35	49	49x12x1,5
20	12	86	35	29	29x12x1,5
20	12	106	35	49	49x12x1,5
16	25	108	58	29	29x12x1,5
16	25	128	58	49	49x12x1,5
18	25	108	58	29	29x12x1,5
18	25	128	58	49	49x12x1,5
20	25	108	58	29	29x12x1,5
20	25	128	58	49	49x12x1,5

Poznámka/Note/Notiz: Na zvláštní požadavek zákazníka lze vyrobit frézy o průměru $\varnothing D$ 22; 25; 30. V provedení **A** je možná i úprava stopky na $\varnothing d$ 20 / Optionally, it is possible to manufacture tools with cutting diameter $\varnothing D$ 22; 25; 30. In execution: It is possible to manufacture shank $\varnothing d$ 20 / Auf Kundenwunsch ist es möglich Fräser mit $\varnothing D$ 22; 25; 30 herzustellen. In der Ausführung **A** kann auch ein Schaft $\varnothing d$ 20 gefertigt werden.

NÁVOD NA ÚDRŽBU A OSTŘENÍ DŘEVONÁSTROJŮ SESLINUTÝM KARBIDEM VYROBENÉ V PRAMETU DĚČÍN a.s.

Údržba:

- nepokládat nástroje na kovovou podložku
- nástroje po použití umýt lihem na odstranění pryskyřice a nánosu lepidel (totéž platí i před přebrušováním nástroje)

Broušení:

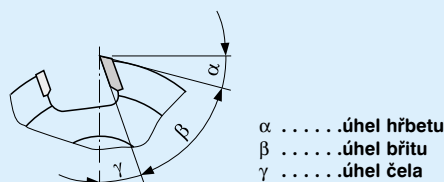
- dodržet řeznou geometrii a dbát, aby obvodová (radiální) a boční (axiální) házivost nepřesáhla dovolenou úchylku (radiální max. 0,02 mm; axiální max. 0,03 mm). Házivost značně ovlivňuje životnost nástroje a jakost opracované plochy (obr. č. 2)
- k ostření používáme diamantové kotouče. Všechny ostatní brusné prostředky jsou málo produktivní a většinou hrubě poškozují břitové destičky
- úhel břitu β nemá klesnout pod 45°, jinak se nástroj rychleji otupuje, ostří je příliš tenké a vydroluje se. Životnost nástroje se výrazně zkracuje (obr. č. 1)
- dia kotouč má brousit jen SK a nikoliv ocelové těleso nástroje (frézy). U nástrojů s připájeným omezovačem, které již byly několikrát ostřeny, se přesah SK přes omezovač frézy obnovuje odbroušením omezovače kotoučem určeným pro ocel (dbát na stejnoměrné odbroušení)

Použití nástrojů s VBD

- nástroj používat pouze k určenému účelu
- nástroj ve smontovaném stavu (tzn. připravený k použití) byl u výrobce vyvážen a prověřen předepsanými zkušebními otáčkami. Při vlastním provozu nástroje je nutno dbát na to, aby byl vždy osazen všemi upínacími prvky a všemi VBD.
- upínací prvky (šrouby, upínací klíny) smějí být používány pouze ve stavu smontovaném výrobcem
- při výměně VBD je nutno důkladně očistit všechny dosedací plochy na destičce, upínacím klínu a v zubové mezeře. Při zpětné montáži VBD je nutno dbát na to, aby kolíčky na dosedací ploše klínu vždy zapadly do otvorů ve VBD a ta byla v celé své délce dosedací hřbetní plochy řádně uložena na dosedací ploše v sedle zubové mezery. Při utahování šroubů je nezbytné, aby konce upínacích šroubů zapadly do výběrů v tělese upínacího klínu
- při poruše VBD je nutno práce s nástrojem ihned ukončit a VBD vyměnit předepsaným způsobem za novou, nepoškozenou
- je zakázáno jakkoli mechanicky upravovat nástroj (i upínací prvky), nebo upravovat jeho rozměry
- při vážném poškození upínacích prvků je možno nové, originální objednat u výrobce. Nelze tyto prvky nahrazovat prvky vlastní výroby!
- pro delší životnost nástroje je vhodné po skončení práce nástroj demontovat, všechny plochy řádně očistit a před montáží nakonzervovat závit. Na samotném nástroji znovu nakonzervovat upínací otvor a dosedací plochy nástroje
- při dodržení těchto zásad bude nástroj vždy připraven k dalšímu použití

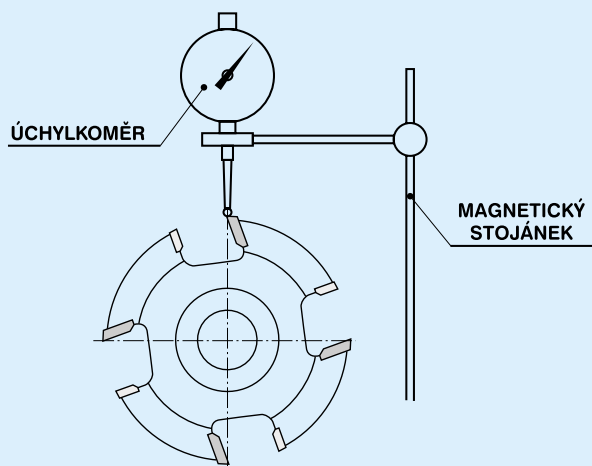
Upozornění:

- dodatečné zásahy do konstrukce nástroje uživatelem jsou zakázané a výrobce za ně nebere zodpovědnost
- u nástrojů s vyznačeným BG-Testem nesmí ani po přeostrění přesahovat řezná hrana SK přes hranu omezovače více jak 1,1 mm



obr. 1

Obráběný materiál	Řezné úhly		
	α	β	γ
Měkké dřevo	20°	45°	25°
Tvrdé dřevo	15°	55°	20°
Vrstvené, zhuštěné dřevo	15°	60°	15°
Nové hmoty	15°	60°	15°
Typizované nástroje	15°	55°	20°



obr. 2

VYRÁBÍ:

- široký sortiment nástrojů na obrábění kovů
- nástroje pro doly a lomy
- nástroje pro stavebnictví
- nástroje na opravy silnic
- nástroje na obrábění dřeva a nových hmot
- speciální nástroje a další nástroje se slinutými karbidy

PRODUCES:

- a wide range of tools for metalworking
- mining tools
- tools for building industry
- special tools for civil engineering
- tools for woodworking and plastics
- special tools and other tools with hard metal

PRODOZIERT:

- Ein breites Sortiment von Werkzeugen für die Metallbearbeitung
- Werkzeuge für Bergbau und Steinbrüche
- Werkzeuge für Bauwesen
- Werkzeuge für Straßenreparatur
- Werkzeuge für die Bearbeitung von Holz und Kunststoffen
- Sonderwerkzeuge für alle Bereiche



VÝROBCE:

MANUFACTURER:

HERSTELLER:

KARNED DĚČÍN a.s.

Kroková 6

405 96 DĚČÍN

Česká republika

Czech Republic

Tel.: (+ +420 412) 50 91 11

Fax: (+ +420 412) 51 93 77